

Úloha 5-39 Adiabatický reaktor ideálně míchaný a s pístovým tokem

Reakce $Q(g) + 2 B(g) = R(g)$ je jednosměrnou reakcí prvního řádu vzhledem ke složce Q a prvního řádu vzhledem ke složce B. Teplotní závislost rychlostní konstanty této reakce je popsána rovnicí

$$k_{cB}/\text{dm}^3 \text{ mol}^{-1} \text{ min}^{-1} = 4,7 \cdot 10^{12} \cdot \exp\left(-\frac{134\,200}{RT}\right)$$

Do reaktoru přivádíme směs 15 molů Q a 5 molů B za hodinu. Teplota na vstupu do reaktoru je 900 K. Reakci provádíme při konstantním tlaku 300 kPa. Vypočítejte, jaký objem reaktoru potřebujeme k dosažení 80 %ní přeměny klíčové složky, je-li reaktor

- adiabatický, s pístovým tokem,
- adiabatický, ideálně promíchávaný.

Termodynamická data reagujících látek:

	Q(g)	B(g)	S(g)
$\Delta_{sl}H^\ominus(300 \text{ K})/(\text{kJ mol}^{-1})$	170	-120	62
$C_{pm}/(\text{J K}^{-1} \text{ mol}^{-1})$	60	40	82

$$[(a) V_{R,\text{pístový}} = 0,12 \text{ dm}^3, (b) V_{R,\text{míchaný}} = 1,012 \text{ dm}^3]$$

Řešení:

$$T_{\text{vstup}} = 900 \text{ K}$$

$$p = 300 \text{ kPa}$$

Reaktor s pístovým tokem

$$V_{R,\text{píst}} = n_{B0} \cdot F \int_0^{\alpha_B} \frac{d\alpha}{r_B}$$

Ideálně promíchávaný reaktor

$$V_{R,\text{mích}} = n_{B0} \cdot F \cdot \frac{\alpha_B}{r_B}$$

$$r_B = -\frac{dn_B}{V d\tau} = k'_{pB} \cdot p_Q \cdot p_B$$

Látková bilance:

$$n_{Q0} F = 15 \text{ mol h}^{-1}$$

$$n_{B0} F = 5 \text{ mol h}^{-1}$$

Poměr složek ve výchozí směsi: $n_{B0} F / n_{Q0} F = 5/15$ je menší než stechiometrický, $\nu_B/\nu_Q = 2$
 \Rightarrow B je klíčová složka

$$n_{Q0} \cdot F = 3 n_{B0} \cdot F$$

$$n_B \cdot F = n_{B0} \cdot F - n_{B0} \cdot F \cdot \alpha_B$$

$$p_B = \frac{1 - \alpha_B}{4 - \alpha_B} \cdot p$$

$$n_Q \cdot F = n_{Q0} \cdot F - \frac{1}{2} n_{B0} \cdot F \cdot \alpha_B = 3 n_{B0} \cdot F - \frac{1}{2} n_{B0} \cdot F \cdot \alpha_B$$

$$p_Q = \frac{3 - 0,5 \alpha_B}{4 - \alpha_B} \cdot p$$

$$n_R \cdot F = \frac{1}{2} n_{B0} \cdot F \cdot \alpha_B$$

$$n \cdot F = 4 n_{B0} \cdot F - n_{B0} \cdot F \cdot \alpha_B$$

Entalpická bilance:

Reakční entalpie při 300 K

$$\Delta_r H_{300}^\ominus = \Delta_{sl} H_R^\ominus - 2 \Delta_{sl} H_B^\ominus - \Delta_{sl} H_Q^\ominus = 62 - 2 \cdot (-120) - 170 = 132 \text{ kJ mol}^{-1}$$

$$\int_{900}^{300} (n_{Q0} F \cdot C_{pmQ} + n_{B0} F \cdot C_{pmB}) dT + \xi \cdot \Delta_r H_{300}^\ominus + \int_{300}^T (n_B F \cdot C_{pmB} + n_Q F \cdot C_{pmQ} + n_R F \cdot C_{pmR}) dT = 0$$

$$\xi = \frac{n_B \cdot F - n_{B0} \cdot F}{-2} = 0,5 \cdot n_{B0} \cdot F \cdot \alpha_B$$

$$\int_{900}^{300} (3 n_{B,0} F \cdot C_{pmQ} + n_{B,0} F \cdot C_{pmB}) dT + 0,5 \cdot n_{B,0} F \cdot \alpha \cdot \Delta_r H_{300}^{\oplus} +$$

$$+ \int_{300}^T (n_{B,0} F \cdot (1-\alpha) \cdot C_{pmB} + n_{B,0} F \cdot (3-0,5 \alpha) \cdot C_{pmQ} + n_{B,0} F \cdot 0,5 \alpha \cdot C_{pmR}) dT = 0$$

$$\int_{900}^{300} (3 \cdot C_{pmQ} + C_{pmB}) dT + 0,5 \cdot \alpha \cdot \Delta_r H_{300}^{\oplus} +$$

$$+ \int_{300}^T [(1-\alpha) \cdot C_{pmB} + (3-0,5 \alpha) \cdot C_{pmQ} + 0,5 \alpha \cdot C_{pmR} dT] = 0$$

$$(3 \cdot 60 + 40) \cdot (300 - 900) + 0,5 \cdot \alpha \cdot 132000 + [(1-\alpha) \cdot 40 + (3-0,5 \alpha) \cdot 60 + 0,5 \alpha \cdot 82] \cdot (T - 300) = 0$$

$$-132000 + 66000 \cdot \alpha + \left[\underbrace{40 - 40 \alpha + 180 - 30 \alpha + 41 \alpha}_{220 - 29 \alpha} \right] \cdot (T - 300) = 0$$

$$T_{ad}(\alpha_B) = 300 + \frac{132000 - 66000 \cdot \alpha_B}{220 - 29 \alpha_B}$$

Rychlost reakce:

$$r_B = k'_{pB} \cdot \frac{3-0,5 \alpha}{4-\alpha} \cdot p \cdot \frac{1-\alpha}{4-\alpha} \cdot p = \frac{k_{cB}}{(RT)^2} \cdot p^2 \cdot \frac{(3-0,5 \alpha) \cdot (1-\alpha)}{(4-\alpha)^2}$$

Přepočet rychlostních konstant:

$$r_B = -\frac{dn_B}{V d\tau} = \underbrace{k'_{pB} \cdot p_Q \cdot p_B}_{k'_{pB} = \frac{k_{cB}}{(RT)^2}}, \quad r_B = -\frac{dn_B}{V d\tau} = k_{cB} \cdot c_Q \cdot c_B = k_{cB} \cdot \frac{p_Q}{RT} \cdot \frac{p_B}{RT}$$

(a) Reaktor s pístovým tokem

$$V_{R,pist} = n_{B0} \cdot F \cdot \int_0^{\alpha} \frac{d\alpha}{\frac{k_{cB}}{(RT)^2} \cdot p^2 \cdot \frac{(3-0,5 \alpha) \cdot (1-\alpha)}{(4-\alpha)^2}}$$

$$k_{cB} = A \cdot \exp\left(-\frac{E^*}{RT}\right)$$

$$V_{R,pist} = \frac{n_{B0} \cdot F}{p^2 \cdot (A/R^2)} \cdot \int_0^{\alpha_B} \frac{T^2 \cdot (4-\alpha_B)^2}{\underbrace{\exp\left(-\frac{E^*}{RT}\right) \cdot (3-0,5 \alpha_B) \cdot (1-\alpha_B)}_{f(T, \alpha_B)}} d\alpha_B =$$

$$= \frac{n_{B0} \cdot F}{p^2 \cdot (A/R^2)} \cdot \int_0^{\alpha_B} f(T, \alpha_B) d\alpha_B$$

Numerickou integrací (viz 5-39.xls) : $\int_0^{\alpha_B} f(T, \alpha_B) d\alpha_B = 4,0797 \cdot 10^9$

$$k_{cB} / \text{dm}^3 \text{ mol}^{-1} \text{ min}^{-1} = 4,7 \cdot 10^{12} \cdot \exp\left(-\frac{134\,200}{RT}\right)$$

$$k_{cB} / \text{m}^3 \text{ mol}^{-1} \text{ h}^{-1} = 4,7 \cdot 10^{12} \cdot 10^{-3} \cdot 60 \cdot \exp\left(-\frac{134\,200}{RT}\right) = 2,82 \cdot 10^{11} \cdot \exp\left(-\frac{134\,200}{RT}\right)$$

$$T = 300 + \frac{132000 - 66000 \cdot \alpha}{220 - 29 \alpha}$$

$$V_{R,\text{pistový}} = \frac{5 \cdot 8,314^2}{(3 \cdot 10^5)^2 \cdot (2,82 \cdot 10^{11})} \cdot 8,7971 \cdot 10^{15} = 1,1979 \cdot 10^{-4} \text{ m}^3$$

(b) Promíchávaný reaktor

$$\alpha = 0,8$$

$$T = 300 + \frac{132000 - 66000 \cdot 0,8}{220 - 29 \cdot 0,8} = 702,439 \text{ K}$$

$$\begin{aligned} k_{cB} &= 4,7 \cdot 10^{12} \cdot \exp\left(-\frac{134\,200}{8,314 \cdot 702,439}\right) = 492,472 \text{ dm}^3 \text{ mol}^{-1} \text{ min}^{-1} = \\ &= 492,472 \cdot 10^{-3} \cdot 60 \text{ m}^3 \text{ mol}^{-1} \text{ h}^{-1} = 29,548 \text{ m}^3 \text{ mol}^{-1} \text{ h}^{-1} \end{aligned}$$

$$\begin{aligned} V_{R,\text{mich}} &= n_{B0} \cdot F \cdot \frac{\alpha_B}{r_B} = n_{B0} \cdot F \cdot \frac{(RT)^2}{k_{cB} \cdot p^2} \cdot \frac{\alpha_B \cdot (4 - \alpha_B)^2}{(3 - 0,5 \alpha_B) \cdot (1 - \alpha_B)} = \\ &= 5 \cdot \frac{(8,314 \cdot 702,439)^2}{29,548 \cdot (3 \cdot 10^5)^2} \cdot \frac{0,8 \cdot (4 - 0,8)^2}{(3 - 0,5 \cdot 0,8) \cdot (1 - 0,8)} = 0,00101237 \text{ m}^3 \end{aligned}$$

$$V_{R,\text{michaný}} = 1,012 \text{ dm}^3$$